



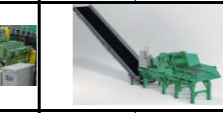



木材破砕機・チップパーの機種仕様一覧【切削チップ対応】

機器メーカー/Equipment Vender		C	D	F	F	J			
事業者情報	機器製造者	国名 ウェブサイト https://www.terex.com/cbi/en	WERNER DOPPELSTADT UMWELTECHNIK GMBH & CO.KG ドイツ https://doppelstadt.de	富士車輦株式会社 日本 http://www.fujicar.com/	富士工業株式会社 日本 http://www.fujikogyo.co.jp	JENZ GmbH ドイツ https://www.jenz.de/en/			
	国内販売者 or 代理店	正式名称(海外メーカーで日本法人有る場合) ウェブサイト 連絡先 連絡先TEL メールアドレス 住所	株式会社エコー https://www.ssggroup.co.jp/eco-clean/ 環境事業本部 0223-34-9050 info-eco@ssggroup.co.jp 〒980-2361 宮城県亶理郡亶理町字組ノ内41番1	株式会社サナース 日本総代理店 https://www.sun-earth.jp 破砕システム事業部 045-634-2270 shredding@sun-earth.jp 〒223-0057 横浜市港北区新羽町178	富士車輦株式会社 http://www.fujicar.com/ 富士工業株式会社 http://www.fujikogyo.co.jp 営業部 054-643-3211 egyyou@fujikogyo.co.jp 〒426-8510 静岡県藤枝市飯坂1357番地	(総代理店) 藤産株式会社 https://www.nyokusan.co.jp/ 営業本部 環境システム部 042-762-1021 fgw@nyokusan.co.jp 〒252-0244 神奈川県相模原市中央区田名3334			
		貴社製品(破砕機)のPR情報 (200字以内でお願ひします)	CBIは、林業、バイオマス、堆肥化、木材廃棄物処理に使用されるグラインダーやチップパー、シュレッダー、およびアタッチメントを製造、販売しています。	ヨーロッパシェアNo.1を誇るドップシュタット社の即納率は9割以上の豊富な部品在庫を持つ一徹は刃数が鋭く少ない日々の交換メンテナンスにかかる時間が短時間で済み、1日の時間を有効利用できます。	林地残材を、P45サイズのバイオマス発電用チップに破砕する。破砕機を4台積載のロータリードラム後部に接続し、チップを積み込む。チップを山から発電所に輸送できる。	1957年の創業以来、日本の木質バイオマス利用のニーズに応えるべく開伐材・林地残材・伐根・剪定枝・建設系木くず等の様々な木質バイオマスの切削・破砕・選別処理によるカスケード利用について、豊富な機種揃えと60余年の経験と実績をベースにお客様のご要望にお応えします。設計・製造・施工まで自社生産システムと完全なアフターサービスで対応致します。【地球環境と資源を大切に】これが技術開発の基本理念です。	未利用開伐材、林地残材、剪定枝等、森林由来木質バイオマス原料を、最高品質で低コスト原料用チップを大量生産できます。		
		シリーズ名称	Chip Max 484	切削機(チップパー) DHシリーズ	APLSTAR	フジ・キングチップ	フジ・ウッドホッガー	ウッドハッカーMega	
破砕機の種類 (かき比:0.8t/3m/丸太m3の前積として)			小規模3t/時未満	中型10-30t/時 中大型30-60t/時 中大型30-60t/時 中型10-30t/時 中大型30-60t/時 中大型30-60t/時 中型10-30t/時	中型10-30t/時 中大型30-60t/時 中大型30-60t/時 中大型30-60t/時 中大型30-60t/時 中大型30-60t/時 中大型30-60t/時 中大型30-60t/時	中型10-30t/時 中大型30-60t/時 中大型30-60t/時 中大型30-60t/時 中大型30-60t/時 中大型30-60t/時 中大型30-60t/時 中大型30-60t/時			
設置機名	484BT	DH811K DH910SA-RB DH910E	APLSTAR	KCN480T KCN600T KCN800T	KCH480T KCH600T KCH800T	SL1060R 360 540 561 700 820 1000			
各シリーズの代表機種の外観写真									
記載設置機以外にも複数の型式があれば、列記願ひます				KCN480W, KCN600(W/T), KCN700(W/T), KCN805-4	KCH480(W/T), KCH600(W/T)				
物理諸元	方式	自走式、車載式、牽引式、定置式、手(人力)押し、その他	自走式	自走式 牽引式 定置式	自走式	定置式 定置式 定置式 定置式 定置式 定置式 定置式 定置式	電動定置式 自走式・牽引式・車載式 自走式・牽引式・電動定置式 自走式・電動定置式 牽引式		
	本体サイズ・重量	全長(mm)	9,242(輸送時)	7,476 12,360 12,745	6,820	4,800 5,100 5,700 4,800 5,100 5,700 11,000	6350mm(搭載式除外) 6500~8500mm 7300mm~ 10090mm~ 11300mm		
		全幅(mm)	2,548(稼働時)	2,500 2,500	2,220	2,600 2,800 3,000 2,600 2,800 3,000 6,100	2470mm(搭載式除外) 2550mm 2800mm~ 2550mm		
	動力	最大出力(kWの単位記入願ひます)	570kW	390kW 450kW 450kW	77kW(相当(PTO))	—	—	CAT社製 C7.1 CAT社製 C13 CAT社製 C18	
		使用燃料(ガソリン・軽油・重油・電気など)	軽油	軽油 軽油 電気	軽油	—	—	205/225kw 354kw 571kw	
		使用燃料量(L/h)	1~1.5lh	70lh 90lh	—	—	—	軽油 31~35 l/h 55 l/h 88 l/h 93 l/h 100 l/h	
		燃料タンクの容量(L)	946L	750	—	90	—	—	
		ディーゼルエンジン搭載の場合のみ、排ガス規制レベルやアドブルー使用の有無	Tier4	EUROMOT IV EUROMOT IV	—	—	—	—	Tier4アドブルー要 牽引式 Tier3アドブルー無
		使用電力(kW/時): 電動モーターの場合のみ	—	—	使用状況による	—	160kW 315kW 500kW	200kW 315kW 500kW 250kW	75/90/110kw
		始動方式:	キースイッチによるセルモーター始動	—	—	フレクシオンコンバーター	キースイッチ	—	—
駆動(自走式)		走行速度(km/時)	2~3.5km/h	80km/h 80km/h	—	80	—	—	
最小回転半径(m)		—	—	—	—	5.6	—	—	
その他、特記事項あれば									
性能諸元	破砕タイプ	切削	切削	切削	切削	切削	切削	切削	
	破砕可能な材	木材・竹・その他	丸太・製材所残材 投入可能直径<900mm	丸太・製材所残材 投入可能直径<900mm	丸太・製材所残材 投入可能直径<900mm	丸太・竹 丸太・竹 丸太・竹	丸太・製材所残材 投入可能直径<900mm	丸太・竹 丸太・竹 丸太・竹	
	ホッパー仕様(mm)	口径(縦x横) or 直径(円形の場合)	1m(h)x1.2m(w)	800x1000 900x1000 900x1000	190x400	480x480 600x600 800x800	480x480 600x600 800x800	480x480 600x600 800x800	
	破砕機仕様	送り装置の有無	有	有	有	有	有	有	
	自動逆転制御の有無	有	有	有	有	有	有	有	
	最大加工径(mm) <例えば杉を前提として>	概⇒50cm 杉⇒60cm	480(ハート)、600(ワフ)	680(ハート)、900(ワフ)	900(ワフ)	190 450 550 750	450 550 750	450 550 750	
	最大処理能力(トン/時)	100t/h(材料により変動)	50t/h 100t/h	100t/h	1.4	22 34 40	22 34 40	22 34 40	
	加工チップ寸法: 協会発行の品質規格参照(Pxx記述)	その他	P32 P45 P45	P45	P45	P32 P32 P32	P32 P32 P32	P32 P32 P32	
	スクリーンの有無	無	有	有	有	有	有	有	
	スクリーンサイズ(mm): 各サイズ(XX, YY, ZZ, ...)	40, 50, 60, 70, 80, 100, 120角	70, 80, 100, 120角	70, 80, 100, 120角	80x80	—	—	—	
切削刃仕様	タイプ(ディスク、クローズドドラム、オープンドラムなど)	solid steel drum	オープンドラム	オープンドラム	オープンドラム	クローズドラム	ディスク ディスク ディスク ディスク ディスク ディスク	クローズドラム	
破砕刃数(回転刃、固定刃)	回転刃:2ボケット/4ボケット選択	5 固定刃	5 固定刃	5 固定刃	回転刃5、固定刃1	16 or 24 22 or 33 or 24 30 or 45	8 or 16 or 24 20 or 22 or 33 45	15	
ハンマー数(回転刃、固定刃)	無	—	—	—	—	—	—	—	
その他、大事な仕様があれば自由記述	2枚刃⇒9~30mm燃料チップサイズ 4枚刃⇒3~12mmマイクロチップサイズ	ナイフ破砕防止カバー付き	ナイフ破砕防止カバー付き	ナイフ破砕防止カバー付き	—	—	—		
コンベヤ仕様	排出方式: プロア、コンベア、その他	プロア	コンベア	コンベア	ドラムからダンプ排出	コンベア、プロア	コンベア、プロア	コンベア、プロア	
排出口高さ(mm): 可変・固定、可変の場合はMin、Max値	4,580mm	5,227	5,025	機械設置 置台高さによる	—	—	—	—	
排出口幅(mm)	400mm(シュート幅)	1,200mm(コンベア幅)	1,200mm(コンベア幅)	—	—	—	—	—	
排出方向(可変・固定)	可変	可変	可変(排出コンベア120°旋回)	固定	固定	固定	固定	固定	
その他	異物除去機能の有無(標準 or オプション)	無し	無し	無し	無し	無し	無し	無し	
種動方法	リモートコントロール可否	可(ラジコン遠隔操作機能)	可	可	否	可	可	可	
安全装置	非常停止装置の有無	有り	有	有	有り	無	無	無	
運転管理	日常メンテナンス頻度(回/週)	毎日(8駆動時間毎)	毎日(8駆動時間毎)	毎日(8駆動時間毎)	毎日(8駆動時間毎)	毎日(8駆動時間毎)	毎日(8駆動時間毎)	毎日(8駆動時間毎)	
保守	(メンテの内容)	油面・冷却液点検・破砕部切削部点検・排出部点検清掃など	緊急停止スイッチの点検、マシンの洗浄、破砕刃等消耗品の点検・交換、コンベアベルトの点検、燃料の注入、油室・冷却剤の点検、バッテリーの充電、等	刃物の交換・研磨	刃物の交換・研磨	刃物の交換・研磨	刃物の交換・研磨	刃物の交換・研磨	
耐用年数	耐用年数(年)	12年/年	12年/年	12年/年	12年/年	12年/年	12年/年	12年/年	
年間メンテナンス費用(概算)(円)	1,000,000円/年	1,000,000円/年	1,000,000円/年	1,000,000円/年	1,000,000円/年	1,000,000円/年	1,000,000円/年	1,000,000円/年	
刃の平均交換頻度(何時間毎)	投入原材料により異なります。別途お問い合わせください。	8-15時間/研磨、10回研磨まで使用可能	8-15時間/研磨、10回研磨まで使用可能	8-15時間/研磨、10回研磨まで使用可能	8-15時間/研磨、10回研磨まで使用可能	8-15時間/研磨、10回研磨まで使用可能	8-15時間/研磨、10回研磨まで使用可能	8-15時間/研磨、10回研磨まで使用可能	
導入	国内での運用期間(販売経過後の年数)	2	4	1	平均20年(30年以上のユーザーもいます)	2007年(12年)	2007年(12年)	2007年(12年)	
国内の導入数(台)	6	23	1	300台以上(主にプラント設備)	300台以上(主にプラント設備)	100台以上	100台以上	100台以上	
海外の導入数(台)	2	—	—	20台以上	20台以上	1000台以上(1959年シリーズ初号機発売)	1000台以上(1959年シリーズ初号機発売)	1000台以上(1959年シリーズ初号機発売)	
国内の代表的な導入場所(事業者名・導入年度)	非公開	非公開	非公開	非公開(北海道から四国・九州までの各地)	非公開(北海道から四国・九州までの各地)	北海道から四国・九州までの各地	北海道から四国・九州までの各地	北海道から四国・九州までの各地	
視察受入れ可否(場所や条件)				実事見学可能(富士車輦本社・滋賀県守山市)	実事見学可能(富士車輦本社・滋賀県守山市)	お客様のご状況によります	お客様のご状況によります	お客様のご状況によります	
サポート体制やアフターサービスの対応方法	・東北・北関東圏⇒エコクリンがアフターサービス ・北関東圏以外⇒各地産業機械ディーラーによるメンテナンス、必要に応じてエコクリンのサービス員を派遣	北海道、東北、関東、中国四国、九州に支店があり、各支店には営業とサービス人員を配置しています。消耗部品は各支店が通常在庫として保有、重要交換部品は千葉県のパーツセンターから全国に供給します。	富士車輦直営サービス部門有。	札幌、仙台、東京、静岡、大阪、福岡にサービス員を配置しています。また、販売代理店によるアフターサービス対応をしています。	札幌、仙台、東京、静岡、大阪、福岡にサービス員を配置しています。また、販売代理店によるアフターサービス対応をしています。	エンジンモデル・重機系ディーラー経由での販売サポート及び自社拠点からのサービスサポート 電動定置式・製材機ディーラー、エンジン・エンジン食軽油での販売サポート及び自社拠点からのサービスサポート	エンジンモデル・重機系ディーラー経由での販売サポート及び自社拠点からのサービスサポート 電動定置式・製材機ディーラー、エンジン・エンジン食軽油での販売サポート及び自社拠点からのサービスサポート		
過去導入時の課題と対応策(事例などあれば)				試作車製作のみ、販売実績なし。					
営業展開の方針、計画など(可能な範囲で)	営業・サービスと並び、お客様の困り事・課題に取り組み解決していくことにより顧客満足度向上に取り組んでおります。また、実店舗が可能な社員がハブの発注を担当しており、海外メーカーへのサービスハブ発注をスムーズに行っております。	チップパーに関しては主に、林業事業者、チップ生産・供給業者、バイオマス発電所を展開の方針としています。破砕機に関しては主に、産業廃棄物処理業者(木くず)、堆肥製造業者など。	林業関係、自治体関係へPR検討						
その他特記事項	お気軽にエコクリンまでお問合せ下さい。お待ちしております。								



木材破砕機・チップパーの機器仕様一覧【切削チップ対応】

機器メーカー/Equipment Vender		株式会社 大橋		Pezzolato					PETERSON		
事業者情報	機器製造者	国名 ウェブサイト 日本法人(海外メーカーで日本法人有る場合) 正式名称(総代理店の場合はその記載を)	日本 http://www.ohashi-inc.com/ 株式会社 大橋	イタリア https://www.pezzolato.it/ 株式会社 マツボ					米国 www.petersoncorp.com 北海道株式会社		
	国内販売者 or 代理店	ウェブサイト	http://www.ohashi-inc.com/	https://www.matsubo.co.jp/					http://www.hokushinjuki.co.jp		
		連絡先名		産福向新 環境グループ					本社		
		連絡先TEL	0952-44-3135	03-5472-1737					0279-25-0815		
		メールアドレス	HPのお問合せ窓口をご利用ください。 〒842-0065 佐賀県神埼市千代田町崎村401	kuko.laro@kobelco-matsubo.com 〒105-0001 東京都港区虎ノ門3-9-21 33森ビル4F					information@hokushinjuki.co.jp 〒377-0025 群馬県渋川市川島1839-1		
	貴社製品(破砕機)のPR情報 (200字以内でお願いします)		自走式で移動に便利な小型破砕機です。 用途に応じてスクリーンや送り速度を変更し、チップサイズを変更することも可能です。チップの資源化に最適です。	Pezzolato社(イタリア)の木材破砕機(ウッドチップパー)は家庭用、公園管理や営林業と幅広く対応しております。本質バイオマスボイラー用の切削チップの原料に採用されており、均一なウッドチップを短時間に大量に生産することが可能です。クレーン等のオプションパーツも充実しており、様々な環境に適合可能です。					ピーターソン社製木材破砕機は様々な原料を独自の制御システムで効率よく破砕減容化することができます。破砕システムも独自の安全システムを組み込まれていて機械の破損を極力抑えることができます。		
名称 外観	シリーズ名称	GS401D	GS283D	PTHシリーズ	PTHシリーズ	PTHシリーズ	Hシリーズ	PZシリーズ	ドラムチップパー		
	破砕機の時間当りの加工重量毎の機器タイプ (かさ比重0.8トン/丸丈m3の前投として)	小型3-10t/時	小規模3t/時未満	超大型90t/時以上	大型60-90t/時	中型10-30t/時	中型10-30t/時	小型3-10t/時	3310B	4310B	
	設備型式名	-	-	PTH1200/1000	PTH700	PTH500	H980/300	PZ140			
	各シリーズの代表機器の外観写真										
記載設備型式以外にも複数の型式があれば、列記願います	GS131GHGHB,GS123GGB,GS101GHGHB,GS95G,GS73G										
物理諸元	方式	自走式、車載式、牽引式、定置式、手(人力)押式、その他	自走式	自走式	自走式 (PTH1000/1000)	車載式 (PTH1000/1000)	牽引式 (PTH1000/1000)	定置式 (PTH1000/1000)	PTO駆動式 (PTH900/820)	自走式	自走式
	本体サイズ・重量	全長(mm)	4,630	2,220	6,500	6,500	6,500	6,500	5,600	6,380	1,110
		全幅(mm)	1,250	1,075	2,500	2,500	2,500	2,500	2,500	2,570	2,920
		全高(mm)	1,650	1,950	4,000	4,000	4,000	4,000	3,800	3,120	3,700
		重量(kg)	1,850	1,100	16,500	16,500	16,500	16,500	12,300	18,000	23,600
		エンジン or 電動モーター	エンジン	エンジン	ディーゼルエンジン	ディーゼルエンジン	ディーゼルエンジン	電気モーター	PTO駆動式	水冷ターセルエンジン	水冷ターセルエンジン
	動力	動力機メーカー-型式	クボタD1803	クボタD1305	SCANIA	SCANIA	SCANIA	-	-	CAT・C15	CAT・C18
		最大出力(kWの単位記入願います)	32.8	18.5	590 HP	591 HP	592 HP	250 kW	200 HP(トラクター)	402kW	570kW
		使用燃料(ガソリン・軽油・重油・電気など)	軽油	軽油	ディーゼル	ディーゼル	ディーゼル	-	-	軽油	軽油
		使用燃料量(L/時)	7.0	3.8	-	-	-	-	-	-	-
燃料タンクの容量(L)		40	30	-	-	-	-	-	662	1,060	
ディーゼルエンジン搭載の場合のみ、排ガス規制レベルやアドブルー使用の有無	Tier4	不要	排ガス規制申請必要	排ガス規制申請必要	排ガス規制申請必要	-	-	TierIV・アドブルー有	Tier2		
使用電力(kW/時): 電動モーターの場合のみ	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
始動方式:	セルスタート	セルスタート	-	-	-	-	-	-	-		
駆動(自走式)	走行速度(km/時)	1速: 0.5/2速: 1.5	1速: 0.8/2速: 2.2	最大 40km/h	-	-	-	-	-	-	
	最小回転半径(m)	1.265	1.025	-	-	-	-	-	-	-	
その他、特記事項あれば	GS401Dは移動時、コンベアを折り畳むことが可能です。その際の全長は、3.300mm										
性能諸元	破砕タイプ	切削、破砕、両方可(選択)	切削	切削	切削	切削	切削	切削	切削	切削	
	両対応の場合の交換作業量(単位:人・時間)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	破砕可能な材	木材・竹・その他	木材・竹	木材・竹	木材、その他(剪定枝、間伐材)	木材、その他(剪定枝、間伐材)	木材、その他(剪定枝、間伐材)	木材、その他(剪定枝、間伐材)	木材、その他(剪定枝、間伐材)	木材・竹・枝葉	木材・竹・枝葉
	ホッパー仕様(mm)	口径(縦×横) or 直徑(円形の場合)	760x780	650x550	2070x2300	2070x2300	2070x2300	2070x2300	1850x2150	610x710	
		ホッパー入口の高さ	850	850	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,090	
	破砕処理	破砕軸タイプ(選択願います)	ドラムチップパー	ディスクチップパー	ドラムチップパー	ドラムチップパー	ドラムチップパー	ドラムチップパー	ドラムチップパー	ドラムチップパー	ドラムチップパー
		送り装置の有無	有	有	有	有	有	有	有	有	有
		自動逆転制御の有無	有	有	有	有	有	有	有	有	有
		最大加工径(mm)←例えば杉を前投として>	200	180	700	700	700	300	300	600	
		最大処理能力(トン/時)	4.0	2.0	150 ton/h	150 ton/h	150 ton/h	10-30 ton/h	3-10 ton/h	60ton~100ton	
加工チップ寸法:協会発行の品質規格参照(Pxx記述)	P16	P16	P16	P16	P16	P16	P16	P16	P32	P32	
スクリーンの有無	有	無	有	有	有	有	有	無	無		
スクリーンサイズ(mm):各サイズ(XX,YY,ZZ,...)	標準40mm	-	50x30(選択可)	50x30(選択可)	50x30(選択可)	50x30(選択可)	50x30(選択可)				
切削刃仕様	タイプ(ディスク、クローズドラム、オープンドラムなど)	オープンドラム	ディスク	ドラム	ドラム	ドラム	ドラム	ドラム	クローズドラム		
	破砕刃数(回転刃、固定刃)	回転刃2、固定1	回転刃2、固定1	2-4枚	2-4枚	2-4枚	2-4枚	2-4枚	4枚	6枚	
	ハンマー数(回転刃、固定刃)	16枚	12枚	-	-	-	-	-			
その他、大事な仕様があれば自由記述			少ない刃数で均一な高品質の木質チップを作成可能。								
コンベア仕様	排出方式:ブロア、コンベア、その他	コンベア	ブロア	仕様に合わせて	仕様に合わせて	仕様に合わせて	仕様に合わせて	仕様に合わせて	ブロアー	ブロアー	
	排出口高さ(mm):可変・固定、可変の場合はMin、Max値	1,600	1,870	可変(1200-4200mm)	可変(1200-4200mm)	可変(1200-4200mm)	可変(1200-4200mm)	可変(1200-4200mm)	4,840	5,080	
	排出口幅(mm)	400	フロア径132.8	-	-	-	-	-	-	-	
	排出方向(可変・固定)	固定	可変	可変 270°	可変 270°	可変 270°	可変 270°	可変 270°	可変	可変	
その他	異物除去機能の有無(標準 or オプション)	無	無	オプション	オプション	オプション	オプション	オプション			
(特種な仕様:磁選機や風選機など、自由記述)	-	-	-	-	-	-	-	-			
運転管理実績	稼働方法	リモートコントロール可否	非対応	非対応	可	可	可	可	可	可	
		稼働方法で遠隔であれば、自由記述	-	-							
	安全装置	非常停止装置の有無	有	有	有	有	有	有	有	有	
		その他、安全装置があれば、自由記述	-	-	-	-	-	-	-	-	
	保守	日常メンテナンス頻度(回/週)	毎日	毎日	1回/週	1回/週	1回/週	1回/週	1回/週		
		(メンテの内容)	日常点検(エアリーナ清掃、ラジエーターネット清掃 各部へのグリースアップ)		機器清掃、破砕刃磨耗、作動油確認、潤滑油確認					破砕部・可動部・ボルト点検・油脂補充他	
		定期メンテナンスの頻度(回/年)	-	-	1回/年	1回/年	1回/年	1回/年	1回/年		
		(メンテの内容)	各部磨耗状況により異なる		摩耗部品の交換						
		年間のメンテナンス費用(概算)(円)	2,000,000	1,600,000	1,000,000円	1,000,000円	1,000,000円	1,000,000円	1,000,000円		
	刃の平均交換頻度(何時間毎)	25時間	25時間	4000時間	4000時間	4000時間	4000時間	4000時間			
導入	国内での運用期間(販売経過後の年数)	1年	4年	-	5年	-	-	-	2018年販売開始	2016年から	
	国内の導入数(台)	20	204	-	1台	-	-	-		6台	
	海外の導入数(台)	0	15	100台以上の納入実績有り(欧州)							
	国内の代表的な導入場所(事業者名・導入年度)	-	-	-	九州地区	-	-	-			
視察受入れ可否(場所や条件)	-	-	別途御相談					可能			
サポート体制やアフターサービスの対応方法	販売店を通して、修理および部品発注となります。		部品供給はマツボ、メンテナンス対応は対応業者と契約し、対応します。					当社および販売代理店でのアフターサービス・部品等は多数在庫あり。			
過去導入時の課題と対応策(事例などあれば)			特に無し。								
営業展開の方針、計画など(可能な範囲で)	バイオマスエネルギー需要に限定せず、農業利用にも広げていく予定です。		多種多様な高性能ウッドチップパーを木材加工業者等をメインターゲットに全国的に展開していきたい。								
その他特記事項	ご要望に応じて実現も可能です。										